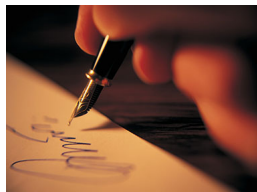


6° Concurso de Poesía Católica 2017

Escrito por Admin

Viernes, 19 de Mayo de 2017 13:13 - Actualizado Viernes, 19 de Mayo de 2017 13:28



6° Concurso de Poesía Católica 2017

La Comisión Arquidiocesana para la Evangelización de la Cultura, acerca la invitación al **6° Concurso Literario de Poesía Católica 2017** en el Centenario de la Apariciones de la Virgen María en Fátima

Con renovada alegría, abrimos nuevamente las puertas al talento y al ingenio, de los que deseen participar en este 6° Concurso de Poesía Católica, en el Centenario de las Apariciones de la Virgen en Fátima, (1917-2017) a tres pastorcitos, Santa Jacinta, San Francisco, canonizados este 13 de mayo, y Lucia.

Invitamos a los concursantes a que puedan presentar sus obras, centradas en el pedido de la Virgen **sobre la oración, la conversión, la reconciliación y la paz**

Le adjuntamos la invitación y el reglamento, como base del concurso. Las obras se podrán

Escrito por Admin

Viernes, 19 de Mayo de 2017 13:13 - Actualizado Viernes, 19 de Mayo de 2017 13:28

entregar hasta **el Lunes 31 de julio de 2017**, en la Secretaría de la **Parroquia Santa Rosa de Lima, en calle Mendoza 1381, (C.P. 2000. Rosario. Te: 0341 4408570)** en el horario de **lunes a Viernes de 16.30 a 19.30 hs y los**

Sábados

de 9 a 12 hs

o bien ser enviadas por correo postal.

(No se aceptará el envío por correo electrónico)

Le comunicamos que la ceremonia de premiación será **el jueves 5 de octubre en la fundación Josefina Prats**, de calle Córdoba 1995 de la Ciudad de Rosario, **a partir de las 18.30 hs,** como parte de las celebraciones en honor a la Virgen de Fátima

Esperamos que puedan acompañarnos, como muchos de ustedes lo han hecho otros años y extender esta invitación a otros amigos o conocidos, que puedan estar interesados en participar

Pedimos anticipadamente a Dios la bendición sobre los concursantes. Oramos por los frutos espirituales del Concurso, y lo ponemos bajo la protección e intercesión de **la Santísima Madre de Dios, la Virgen de Fátima**

.

[Descargar Reglamento](#)

*Padre Luis Alberto Boccia
Delegado Arquidiocesano de la Comisión de Cultura
Rosario*

Lic. Elvira Martín

6° Concurso de Poesía Católica 2017

Escrito por Admin

Viernes, 19 de Mayo de 2017 13:13 - Actualizado Viernes, 19 de Mayo de 2017 13:28

*Secretaria de la Comisión Arquidiocesana de Cultura
Rosario*